



H3033 双组份聚氨酯粘接胶

H3033 是基于聚氨酯体系的双组份粘接剂。该产品可室温固化，同时，在对粘接材料温和加热的条件下，可缩短固化时间。该产品在固化后，接着力高，胶体坚韧，具有良好的电绝缘性能，且对多种金属、陶瓷和玻璃都有优良的附着力和粘接力。该产品广泛应用于电子组装、电子设备等器件的结构粘接及密封、保护。

产品描述

常规性能

条目	部分 A	部分 B	测试标准
外观	白色触变流体	褐色粘稠流体	目测
混合比例 / 体积比	1:1		/
操作时间 min	30-45		@ 25°C
固化条件	7 天 @ 25°C 或 5 小时 @ 80°C		/

产品特点

- 双组分常温固化
- 对多种金属、陶瓷和玻璃都有优良的附着力和粘接力
- 良好的电绝缘性能
- 常温密闭存储

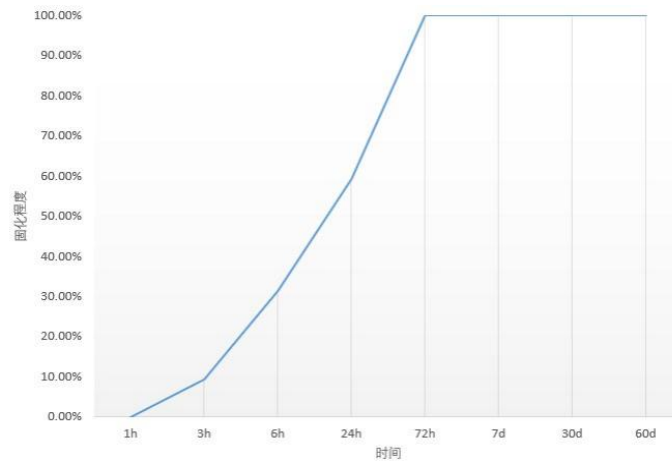
典型性能

性能条件

条目	测试标准	典型值	单位/备注
硬度	GB/T269	60-70	Shore D
剪切强度	铝/铝	≥ 10.3	MPa
	PET/PET	≥ 4.5	MPa



基于铝基材的剪切强度随固化时间的变化曲线



*以上性能数据为该产品于温度 23℃、湿度 60% 时，完全固化后测试之典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证于某个特定环境时能达到的全部数据，客户在使用前，请务必进行必要的试验确认，使产品适合您的工艺或用途，产品可靠性取决于我们双方。敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。

产品操作

操作规范及注意事项

1. 使用前先按比例混合 A 剂和 B 剂。为达到最佳使用状态，保证混合均匀后再使用。
2. 粘合表面应清洁，无任何焊剂、残留物、灰尘或其他污染物。
3. 混合稳定后，使用点胶机或灌胶机将胶涂在要粘接、密封或保护处，然后进行固化，加热可适当提升固化速度，缩短固化时间。
4. 尽量使用胶枪慢匀速出胶，保证 A、B 管胶水出胶体积比保持不变。
5. 混合后的针头闲置过长时间，针头处会产生粘度增大或固化现象，造成难以出胶，此时应该更换新的 AB 混合头。
6. 胶管开启后尽量用完，避免长时间闲置造成胶头堵塞。剩余胶水需要下次使用时，可于此次使用完成后将 AB 管出胶双口部清洁干净，并盖上洁净双头胶盖，保持密闭。
7. 如皮肤不小心接触胶水，请用肥皂和清水清洗。

标准包装

- 50ml/支，400ml/支，20kg/桶
- 根据客户要求



产品储存及运输

需避光、干燥、密封保存。

本产品无毒性、无危险性，遵循普通化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在阴凉、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

保质期：5 ~ 35°C，保质期为 6 个月

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在所述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com